

# 工业涂料

水性涂料

## AP-601 水性丙烯酸底漆

**组成与特性：**由水性离子交联型改性树脂、特种交联剂、无毒防锈颜填料、去离子水和多种功能助剂调制而成。

- △ 以水为分散介质，无毒、无异味、无燃爆危险，使用安全方便；
- △ 可用自来水调节粘度。漆膜干燥快，可降低施工费用，提高施工效率。
- △ 不含苯、甲醛及重金属，环境友好；
- △ 漆膜坚韧、附着力强，具有优良的防锈和防腐蚀性能；
- △ 适用于钢铁、镀锌铁、铝合金等金属表面，起防护装饰作用。

**用途：**用于钢铁、镀锌铁、铝合金等金属表面，起防锈、防腐和装饰作用，例如：

- ◇ 港口和沿海钢结构、海洋平台、远洋运输的出口机械设备；
- ◇ 船舶、铁路车辆、汽车等交通运输工具制造和维修；
- ◇ 油田和石油化工厂机械、管道、贮罐；
- ◇ 冶金电力、纺织、食品等行业机械设备；
- ◇ 桥梁、铁塔、网架等钢结构。

**物理参数：**

颜色： 铁红色及各色  
光泽： 平光  
标准膜厚： 湿膜：100 微米  
干膜： 40 微米（平均）  
理论涂布率： 约 10m<sup>2</sup>/L  
比重： 约 1.30

**施工说明：**

混合比例： 单组分，可直接使用  
稀释剂： 去离子水、纯净水或洁净自来水  
施工方法： 无气喷涂 空气喷涂 刷涂/滚涂  
喷孔：（Graco） 163T-619/621 2 ~ 3mm  
喷出压力（兆帕）： 10 ~ 15 0.3 ~ 0.4

稀释量（体积）： 0~5%    5~15%    5~10%

工具清洗：自来水

干燥时间：

底材温度（℃）	表干（h）	实干（h）	重涂间隔（h）	
			最短	最长
10	2	24	24	不限制
20	1	12	12	..
30	0.5	6	6	..

**表面处理：**新钢材表面应喷砂处理到 Sa2.5 级或 St3 级，涂有车间底漆的表面应将漆膜损伤和锈蚀处二次除锈，达到 Sa2.5 级或 St3 级。已产生锌盐的车间底漆表面应采取扫喷或用高压淡水将锌盐清除，焊缝及烧损部位处理至 Sa2.5 或 St3 级。

**施工条件：**涂装温度范围 0~35℃，相对湿度 85% 以下，底材表面温度高于露点 3℃ 以上，温度和湿度应在底材附近测量。当底材表面温度高于 40℃ 时，建议不要进行涂装施工。雨、雪、风沙较大等恶劣天气，不能进行涂装。

**配 套：**底漆 1 道、面漆 2 道。

**包装规格：**10L 或 20 L

**存 贮：**本产品应贮存于 0-40℃，阴凉干燥、通风的室内仓库，贮存期一年。

**安 全：**施工现场保持良好通风。施工人员必须佩戴防护用具，防止吸入漆雾，伤及眼睛，皮肤。油漆溅在皮肤上应立即用肥皂水清洗，溅入眼睛，应立即用大量清水冲洗，然后找医生检查。

**声 明：**

1. 任何涂料的防护效果都在很大程度上依赖于涂装施工，表面的处理、漆膜厚度等施工因素将直接影响涂层的使用寿命，用户在使用本产品时，应满足约定施工条件。

2. 本手册中的数据均为理论值或经试验积累取得，随着产品不断改进，某些数据可能有所改变，恕不另行通知。

3. 本公司技术人员不在涂装现场时，本公司仅对涂料产品本身的质量负责。

# 工业涂料

水性涂料

## AP602 水性改性丙烯酸面漆

**性能与用途:** 由高性能水性改性丙烯酸树脂、耐晒颜填料及各种助剂制成。

△ 以水为分散介质, 无燃爆危险, 使用安全方便。

△ 漆膜干燥快, 可降低施工费用, 提高施工效率。

△ 具有优异的保光保色耐老化性能。

△ 对各类底材表面具有良好的附着力, 配套性优良。

△ 耐水、盐酸碱性能优良。

用于船舶、火车、汽车等交通运输工具, 集装箱、平台、码头等海洋设施, 石油化工管道和贮罐, 冶金、电力、食品、纺织等行业中钢铁构件的防锈、防腐及装饰。

**技术指标:**

颜色: 各色

光泽: 按要求

标准膜厚: 湿膜: 75 微米

干膜: 30 微米

理论涂布率: 约 13.0 m<sup>2</sup>/L

**施工说明:**

混合比例: 单组分, 可直接使用

稀释剂: 去离子水或清洁自来水

施工方法: 无气喷涂 空气喷涂 刷涂/滚涂

喷孔: (Graco) 163T-619/621 2~3mm

喷出压力 (兆帕): 10~15 0.3~0.4

稀释量 (体积): 0~5% 5~15% 5~15%

工具清洗: 丙烯酸稀释剂

**干燥时间:**

底材温度 (°C)	表干 (h)	实干 (h)	重涂间隔	
			最短 (h)	最长
10	4	24	6	不限制

20	2	16	3	..
30	1	8	2	..

#### 表面处理:

涂有底漆或中间层的底材表面必须清洁干燥,用适当的洗涤剂 and 高压淡水清除表面污物.在旧的环氧或聚氨酯漆膜上施工,应对旧漆面进行拉毛处理.

#### 施工条件:

涂装温度范围-20-50°C,相对湿度85%以下,底材表面温度高于露点3°C以上,温度和湿度应在底材附近测量.当底材表面温度高于40°C时,建议不要进行涂装施工.雨、雪、风沙较大等恶劣天气,不能进行涂装.

**配 套:** 前道涂料: H13-901 水性环氧酯底漆

EPA-02 水性环氧丙烯酸底漆

WEP-01 水性环氧底漆

HHY 1211 水性环氧中间漆

HRF-1201 热反射隔热涂料

HJ120 改性环氧通用底漆

HJ115 环氧铁红厚涂底漆

HJ103 环氧云铁厚涂底漆

**包装规格:** 20 L

**存 贮:** 本产品应贮存于阴凉干燥、通风的室内仓库,贮存期一年。

**安 全:** 油漆配料及施工现场严禁一切火源存在,并保持良好通风.油漆施工人员必须佩戴防护用具,防止吸入漆雾,伤及眼睛,皮肤.油漆溅在皮肤上应立即用肥皂水清洗,溅入眼睛,应立即用大量清水冲洗,然后找医生检查。

#### 声 明:

1. 任何涂料的防护效果都在很大程度上依赖于涂装施工,表面的处理、漆膜厚度等施工因素将直接影响涂层的使用寿命,用户在使用本产品时,应满足约定施工条件。

2. 本手册中的数据均为理论值或经试验积累取得,随着产品不断改进,某些数据可能有所改变,恕不另行通知。

3. 本公司技术人员不在涂装现场时,本公司仅对涂料产品本身的质量负责。

# 工业涂料

水性涂料

## BEW 系列水性丙烯酸外墙乳胶漆

### 性能与用途：

由水性丙烯酸树脂、颜料、填料、助剂、去离子水等组成。有 BEW-101、BEW-201、BEW-301 三种牌号。

- △ 以水为分散介质，无毒、无异味、无燃爆危险，使用安全方便。
  - △ 可用自来水调节粘度。漆膜干燥快，可降低施工费用，提高施工效率。
  - △ 漆膜坚韧、附着力强，耐水、耐碱、耐酸雨，有卓越的耐污染性和优异的耐候性。
- 用于建筑物外墙表面的防护和装饰。适用于水泥、砖石、石灰、石膏、木材等多种基面。

### 物理参数：

颜色：白色及各色  
光泽：平光  
标准膜厚：湿膜：80 微米/道  
干膜：30 微米/道  
理论涂布率：约 12.5m<sup>2</sup>/L  
比重：1.40

### 施工说明：

混合比例：单组分，可直接使用  
稀释剂：去离子水  
施工方法：无气喷涂    空气喷涂    刷涂/滚涂  
喷孔：(Graco)    163T-619/621    2~3mm  
喷出压力(兆帕)：    10~15    0.3~0.4  
稀释量(体积)：    0~5%    5~15%    5~10%

工具清洗：自来水

干燥时间：

底材温度(℃)	表干(h)	实干(h)	重涂间隔(h)	
			最短	最长
10	4	24	24	不限制
20	2	12	6	..

30	1	6	3	..
----	---	---	---	----

#### 表面处理

除去基材表面灰尘和疏松层，新抹石灰或水泥墙面应干燥 7 天以上。PH 值小于 9。在旧漆膜上施工，应对旧漆面进行拉毛处理。

#### 施工条件

涂装温度范围 0~35℃，相对湿度 85%以下，底材表面温度高于露点 3℃以上，温度和湿度应在底材附近测量。当底材表面温度高于 40℃时，建议不要进行涂装施工。雨、雪、风沙较大等恶劣天气，不能进行涂装。

#### 配 套

建议刷涂 BET-01 水性丙烯酸封闭底漆。

#### 包装规格

10L 或 20L

#### 存 贮

本产品应贮存于 0-40℃，阴凉干燥、通风的室内仓库，贮存期一年。

#### 安 全

施工现场保持良好通风。施工人员必须佩戴防护用具，防止吸入漆雾，伤及眼睛，皮肤。油漆溅在皮肤上应立即用肥皂水清洗，溅入眼睛，应立即用大量清水冲洗，然后找医生检查。

#### 声 明

1. 任何涂料的防护效果都在很大程度上依赖于涂装施工，表面的处理、漆膜厚度等施工因素将直接影响涂层的使用寿命，用户在使用本产品时，应满足约定施工条件。
2. 本手册中的数据均为理论值或经试验积累取得，随着产品不断改进，某些数据可能有所改变，恕不另行通知。
3. 本公司技术人员不在涂装现场时，本公司仅对涂料产品本身的质量负责。

# 工业涂料

水性涂料

## BEW 系列水性丙烯酸外墙乳胶漆

### 性能与用途:

由水性丙烯酸树脂、颜料、填料、助剂、去离子水等组成。有 BEW-101、BEW-201、BEW-301 三种牌号。

- △ 以水为分散介质，无毒、无异味、无燃爆危险，使用安全方便。
  - △ 可用自来水调节粘度。漆膜干燥快，可降低施工费用，提高施工效率。
  - △ 漆膜坚韧、附着力强，耐水、耐碱、耐酸雨，有卓越的耐污染性和优异的耐候性。
- 用于建筑物外墙表面的防护和装饰。适用于水泥、砖石、石灰、石膏、木材等多种基面。

### 物理参数:

颜色: 白色及各色  
光泽: 平光  
标准膜厚: 湿膜: 80 微米/道  
干膜: 30 微米/道  
理论涂布率: 约 12.5m<sup>2</sup>/L  
比重: 1.40

### 施工说明:

混合比例: 单组分，可直接使用  
稀释剂: 去离子水  
施工方法: 无气喷涂    空气喷涂    刷涂/滚涂  
喷孔: (Graco)    163T-619/621    2~3mm  
喷出压力 (兆帕):    10~15    0.3~0.4  
稀释量 (体积):    0~5%    5~15%    5~10%

工具清洗: 自来水

### 干燥时间:

底材温度 (°C)	表干 (h)	实干 (h)	重涂间隔 (h)	
			最短	最长
10	4	24	24	不限制
20	2	12	6	..

30	1	6	3	..
----	---	---	---	----

#### 表面处理

除去基材表面灰尘和疏松层，新抹石灰或水泥墙面应干燥 7 天以上。PH 值小于 9。在旧漆膜上施工，应对旧漆面进行拉毛处理。

#### 施工条件

涂装温度范围 0~35℃，相对湿度 85%以下，底材表面温度高于露点 3℃以上，温度和湿度应在底材附近测量。当底材表面温度高于 40℃时，建议不要进行涂装施工。雨、雪、风沙较大等恶劣天气，不能进行涂装。

#### 配 套

建议刷涂 BET-01 水性丙烯酸封闭底漆。

#### 包装规格

10L 或 20L

#### 存 贮

本产品应贮存于 0-40℃，阴凉干燥、通风的室内仓库，贮存期一年。

#### 安 全

施工现场保持良好通风。施工人员必须佩戴防护用具，防止吸入漆雾，伤及眼睛，皮肤。油漆溅在皮肤上应立即用肥皂水清洗，溅入眼睛，应立即用大量清水冲洗，然后找医生检查。

#### 声 明

1. 任何涂料的防护效果都在很大程度上依赖于涂装施工，表面的处理、漆膜厚度等施工因素将直接影响涂层的使用寿命，用户在使用本产品时，应满足约定施工条件。
2. 本手册中的数据均为理论值或经试验积累取得，随着产品不断改进，某些数据可能有所改变，恕不另行通知。
3. 本公司技术人员不在涂装现场时，本公司仅对涂料产品本身的质量负责。



# 工业涂料

水性涂料

## ECO602 水性净味内墙涂料

**性能与用途：**由水性丙烯酸树脂、颜料、填料、助剂、去离子水等组成。

△ 以水为分散介质，无毒、无异味、无燃爆危险，使用安全方便。几乎不含VOC，可以当天刷，第二天入住。特别适合于对气味和挥发性有机溶剂敏感的人群（如儿童）。

△ 可用自来水调节粘度。漆膜干燥快，可降低施工费用，提高施工效率。

△ 漆膜坚韧、附着力强，漆膜坚韧、附着力强，耐水、耐污染、耐洗刷。

用于建筑物内墙表面的防护和装饰。适用于水泥、砖石、石灰、石膏、木材等多种基面。

**物理参数：**

颜色：白色及各色  
光泽：平光  
标准膜厚：湿膜：80微米/道  
干膜：30微米/道  
理论涂布率：约12.5m<sup>2</sup>/L

**技术指标**

项 目	ECO-202	ECO-302	ECO-602
对比率	≥0.9	≥0.93	≥0.95
耐碱性（24h）	无异常	无异常	无异常
耐水性（48h）	无异常	无异常	无异常
耐洗刷性，次	≥1000	≥5000	≥5000
VOC含量	≤2%	≤1%	≤1%

**施工说明：**

混合比例：单组分，可直接使用

稀释剂：去离子水

施工方法：无气喷涂 空气喷涂 刷涂/滚涂

喷孔：（Graco） 163T-619/621 2~3mm

喷出压力（兆帕）： 10~15 0.3~0.4

稀释量（体积）： 0~5% 5~15% 5~10%

工具清洗：自来水

干燥时间：

底材温度 (°C)	表干 (h)	实干 (h)	重涂间隔 (h)	
			最短	最长
10	4	24	24	不限制
20	2	12	6	..
30	1	6	3	..

**表面处理：**除去基材表面灰尘和疏松层，新抹石灰或水泥墙面应干燥 7 天以上。PH 值小于 9。在旧漆膜上施工，应对旧漆面进行拉毛处理。

**施工条件：**涂装温度范围 0~35°C，相对湿度 85%以下，底材表面温度高于露点 3°C 以上，温度和湿度应在底材附近测量。当底材表面温度高于 40°C 时，建议不要进行涂装施工。雨、雪、风沙较大等恶劣天气，不能进行涂装。

**配 套：**建议刮涂 H07-23 水性丙烯酸腻子。

**包装规格：** 10L 或 20 L

**存 贮：** 本产品应贮存于 0-40°C，阴凉干燥、通风的室内仓库，贮存期一年。

**安 全：** 施工现场保持良好通风。施工人员必须佩戴防护用具，防止吸入漆雾，伤及眼睛和皮肤。油漆溅在皮肤上应立即用肥皂水清洗，溅入眼睛，应立即用大量清水冲洗，然后找医生检查。

**声 明：**

1. 任何涂料的防护效果都在很大程度上依赖于涂装施工，表面的处理、漆膜厚度等施工因素将直接影响涂层的使用寿命，用户在使用本产品时，应满足约定施工条件。

2. 本手册中的数据均为理论值或经试验积累取得，随着产品不断改进，某些数据可能有所改变，恕不另行通知。

3. 本公司技术人员不在涂装现场时，本公司仅对涂料产品本身的质量负责。

# 工业涂料

水性涂料

## WEP-1201 水性环氧防腐底漆

**性能与用途:** 由水性环氧树脂、颜填料、固化剂、助剂、去离子水组成的双组份水性涂料。

- △ 以水为分散介质，无毒、无异味、无燃爆危险，使用安全方便。
  - △ 可用自来水调节粘度。漆膜干燥快，可降低施工费用，提高施工效率。
  - △ 漆料渗透性好，有很好的封闭性和极强的附着力。漆膜坚韧，耐水、耐碱性能优异。
- 用于船舶、火车、汽车等交通运输工具，集装箱、平台、码头等海洋设施，石油化工厂管道和贮罐，冶金、电力、食品、纺织等行业中钢铁构件的防锈、防腐及装饰。

**物理参数:**

颜色:	铁红色及各色
光泽:	平光
标准膜厚:	湿膜: 105 微米
	干膜: 40 微米 (平均)
理论涂布率:	约 9.5m <sup>2</sup> /L
比重:	1.35

**施工说明:**

混合比例:	双组份, A: B=4: 1 (重量比)
	双组份, A: B=3: 1 (体积比)
稀释剂:	去离子水
	适用期: (20°C) 2h
施工方法:	无气喷涂    空气喷涂    刷涂/滚涂
喷孔: (Graco)	163T-619/621 2 ~ 3mm
喷出压力 (兆帕):	10 ~ 15    0.3 ~ 0.4
稀释量 (体积):	0 ~ 5%    5 ~ 15%    5 ~ 10%

**工具清洗:** 自来水

**干燥时间:**

底材温度 (°C)	表干 (h)	实干 (h)	重涂间隔 (h)	
			最短	最长
10	8	48	24	不限制
20	4	24	12	..

30	2	12	6	..
----	---	----	---	----

**表面处理:** 新钢材表面应喷砂处理到 Sa2.5 级或 St3 级, 涂有车间底漆的表面应将漆膜损伤和锈蚀处二次除锈, 达到 Sa2.5 级或 St3 级。已产生锌盐的车间底漆表面应采取扫喷或用高压淡水将锌盐清除, 焊缝及烧损部位处理至 Sa2.5 或 St3 级。

**施工条件:** 涂装温度范围 5~30℃, 相对湿度 85% 以下, 底材表面温度高于露点 3℃ 以上, 温度和湿度应在底材附近测量。当底材表面温度高于 40℃ 时, 建议不要进行涂装施工。雨、雪、风沙较大等恶劣天气, 不能进行涂装。

#### 配 套:

可与 WEP-02 水性环氧防腐面漆、HJ-211 水性丙烯酸改性醇酸面漆配套

**包装规格:** A 组分: 20 L

B 组分: 4 L

**存 贮:** 本产品应贮存于阴凉干燥、通风的室内仓库, 贮存期一年。

**安 全:** 涂料配料及施工现场保持良好通风。施工人员必须佩戴防护用具, 防止吸入漆雾, 伤及眼睛, 皮肤。油漆溅在皮肤上应立即用肥皂水清洗, 溅入眼睛, 应立即用大量清水冲洗, 然后找医生检查。

#### 声 明:

1. 任何涂料的防护效果都在很大程度上依赖于涂装施工, 表面的处理、漆膜厚度等施工因素将直接影响涂层的使用寿命, 用户在使用本产品时, 应满足约定施工条件。

2. 本手册中的数据均为理论值或经试验积累取得, 随着产品不断改进, 某些数据可能有所改变, 恕不另行通知。

3. 本公司技术人员不在涂装现场时, 本公司仅对涂料产品本身的质量负责。

# 工业涂料

水性涂料

## WEP-1211 水性环氧中间漆

**组 成：**由水性环氧树脂乳液、颜填料、固化剂、缓蚀剂、功能助剂、去离子水等组成的双组份水性环氧中间漆。

**特 性：**★以水为分散介质，无燃爆危险，使用安全方便。

★漆膜干燥快，可降低施工费用，提高施工效率。

★配套性好，与底漆和面漆之间有极好的层间附着力。

★漆膜坚韧、耐磨、抗冲击，机械强度高，耐水、耐腐蚀性能优异。

**用 途：**用作钢结构防腐中间漆。可用于船舶、集装箱、海洋平台、码头等海洋设施；石油化工管道和贮罐；铁路车厢、汽车、农用车车厢、底盘和配件；冶金、电力、食品、纺织等行业中钢铁构件的防锈和防腐。

**技术指标：**

项 目	指 标	实际值
细度, $\mu\text{m}$	$\leq 60$	50
重涂间隔时间, min	$\leq 15$	10
不挥发份含量, %	$\geq 55$	57
耐冲击性, cm	50	50
附着力(划格法), 级	$\leq 1$	1
柔韧性, mm	3	2
VOC含量, g/l	$\leq 100$	63
苯系物, mg/kg	$\leq 100$	未检出
游离甲醛, mg/kg	$\leq 100$	未检出
乙二醇及其酯类, mg/kg	$\leq 100$	未检出

**物理参数**

颜 色: 各色

光 泽: 半光至有光

标准膜厚: 湿膜: 90 微米

干膜: 40 微米(平均)

理论涂布率: 约  $110\text{m}^2/\text{L}$

比 重: 约 1.35

**表面处理:** 涂有底漆的底材表面必须清洁干燥,用适当的洗涤剂 and 高压淡水清除表面污物. 在旧的环氧或聚氨酯漆膜上施工,应对旧漆面进行拉毛处理。

**涂装方法:** ①将 A、B 两组份分别搅匀,按 A:B=4:1 混合后彻底搅拌均匀,立即使用,混合后必须在 5 小时内用完。

②可以刷涂、滚涂、空气喷涂、无气喷涂。

**施工方法:** 无气喷涂 空气喷涂 刷涂/滚涂

**喷孔:** (Graco) 163T-619/621 2~3mm

**喷出压力 (兆帕):** 10~15 0.3~0.4

**稀释量 (体积):** 0~5% 5~15% 5~10%

**工具清洗:** 自来水

**干燥时间:**

底材温度 (°C)	表干 (min)	实干 (h)	重涂间隔	
			最短	最长
10	120	12	6h	不限制
20	60	6	3h	不限制
30	30	3	1.5h	不限制
50	10	1	30min	不限制

**施工条件:** 涂装温度范围 5~40°C,相对湿度 85%以下,底材表面温度高于露点 3°C 以上,温度和湿度应在底材附近测量。当底材表面温度高于 40°C 时,建议不要进行涂装施工。雨、雪、风沙较大等恶劣天气,不能进行涂装。

**配套涂料:** 前道:水性环氧富锌底漆;后道:CPA-1203 水性丙烯酸面漆、WPU-1502 水性聚氨酯面漆。

**包装规格:** A 组分 20kg /桶, B 组分 5kg/桶。

**贮存期限:** 1 年 (0-40°C), 1 年后试涂若漆膜质量合格仍可使用。

**注意事项:**  本品为水性涂料,不可混入有机溶剂或溶剂型漆。

两个组分须充分混合均匀。应现用现配,用多少配多少,以免浪费。

**运输:** 按非危险品运输。冬季注意防冻。

**安全:** 施工现场保持良好通风。施工人员必须佩戴防护用具,防止吸入漆雾,伤及眼睛,皮肤。涂料溅在皮肤上或溅入眼睛,应立即用大量清水冲洗,然后找医生检查。

**声明:**

1. 任何涂料的防护效果都在很大程度上依赖于涂装施工,表面的处理、漆膜厚度等施工因素将直接影响涂层的使用寿命,用户在使用本产品时,应满足约定施工条件。

2. 本手册中的数据均为理论值或经试验积累取得,随着产品不断改进,某些数据可能有所改变,恕不另行通知。

3. 本公司技术人员不在涂装现场时,本公司仅对涂料产品本身的质量负责。

# 工业涂料

水性涂料

## WEZ-801 水性环氧富锌底漆

**组成：**由水性环氧树脂、固化剂、锌粉、助剂、去离子水等组成。

**特性：**★以水为分散介质，无燃爆危险，使用安全方便。

★漆膜干燥快，可降低施工费用，提高施工效率。

★附着力强，漆膜坚韧、耐冲击强度高。

★具有阴极保护作用，防锈性能优异。

**用途：**用于钢铁材料防腐，是长效水性重水性涂料首选底漆。例如：船舶、集装箱、平台、码头等海洋设施，石油化工厂管道和贮罐，冶金、电力、食品、纺织等行业中钢铁构件的长期防锈和防腐。

**物理参数：**

颜色：灰色

标准厚度：湿膜：60 微米

干膜：30 微米

理论涂布率：14.3m<sup>2</sup>/L

比重：约 2.2

**技术指标：**

项 目	指 标
在容器中状态	A 组分，灰色液体，搅拌后无结块和硬底 B 组分，白色乳液，搅拌后无结块和硬底
干燥时间，h，表干	≤1
实干	≤24
适用期，h	≥5
耐冲击性，cm	≥50
不挥发分，%	≥75
不挥发分中含锌量，%	≥75
附着力（划格法），级	≤1
柔韧性，mm	2
耐盐雾，600h	涂层无剥落起泡锈点 划痕单向扩蚀 ≤2mm

涂料用量：140-160g/m<sup>2</sup>/道。

漆膜厚度：≥30 μm/道。

涂装道数：建议 1-2 道。

底材处理：喷砂或打磨至 Sa2.5 级或 St3 级，即彻底除去锈层和旧漆膜，露出底材金属光泽。

干燥时间：

底材温度 (°C)	表干 (min)	实干 (h)	重涂间隔 (h)	
			最短	最长
10	120	8	4	不限制
20	60	4	2	不限制
30	30	2	1	不限制
50	10	1	30min	不限制

涂装方法：将 A、B 两组份分别搅匀，按 A:B =3:1（重量比）混合后彻底搅拌均匀，立即使用，混合后必须在 5 小时内用完。可以用去离子水或洁净自来水稀释调剂粘度。

稀释比例：

施工方法：	无气喷涂	空气喷涂	刷涂/滚涂
喷孔：(Graco)	163T-619/621	2 ~ 3mm	
喷出压力 (兆帕)：	10 ~ 15	0.3 ~ 0.5	
稀释量 (体积)：	8 ~ 12%	15 ~ 18%	12 ~ 15%

工具清洗：自来水

后道涂料：水性环氧中间漆、水性环氧面漆。

包装规格：A 组分 30kg/桶、B 组分 10kg/桶。

贮存期限：1 年 (5-40°C)，1 年后试涂若漆膜质量合格仍可使用。

- 注意事项：
- 本品为水性涂料，不可混入有机溶剂或溶剂型漆。
  - 两个组分须充分混合均匀，最好用手提电动搅拌机搅拌。
  - 现用现配，用多少配多少，以免浪费。
  - 工具使用后应立即用水清洗。
  - 温度低于 5°C、相对湿度高于 85%不宜施工。

运输：运输中应防止日晒雨淋，并按非危险品有关规定进行。

声明：

1. 任何涂料的防护效果都在很大程度上依赖于涂装施工，表面的处理、漆膜厚度等施工因素将直接影响涂层的使用寿命，用户在使用本产品时，应满足约定施工条件。

2. 本手册中的数据均为理论值或经试验积累取得，随着产品不断改进，某些数据可能有所改变，恕不另行通知。

3. 本公司技术人员不在涂装现场时，本公司仅对涂料产品本身的质量负责。



# 工业涂料

水性涂料

## WPU-1502 水性聚氨酯中间漆

**特性与用途：**由水性羟基丙烯酸树脂、固化剂、防锈颜料、填料等组成。

- △以水为分散介质，无燃爆危险，使用安全方便。
- △干燥快，可降低施工费用，提高施工效率。
- △配套性好，与底漆和面漆之间有极好的层间附着力。
- △漆膜坚韧、抗冲击、机械强度高，耐水、耐腐蚀性能优异

用作水性环氧底漆与水性聚氨酯面漆之间的中涂。可用于铁路车厢、汽车、农用车车厢、底盘和配件；船舶、海洋平台、码头等海洋设施；石油化工管道和贮罐；冶金、电力、食品、纺织等行业中钢铁构件的防锈和防腐。

**物理参数：**

颜色： 白色及各色  
光泽： 半光  
标准膜厚： 湿膜： 50-75 微米  
干膜： 20-30 微米  
理论涂布率： 约 13.3-20m<sup>2</sup>/L  
比重： 约 1.25

**施工说明：**

混合比例： A: B=7-9: 1，混合均匀后使用

稀释剂： 去离子水或洁净自来水

施工方法： 无气喷涂      空气喷涂      刷涂/滚涂

喷嘴： (Graco) 163T-617/619      2-3mm

喷出压力 (兆帕)： 12-15      0.3-0.4

稀释量 (体积)： 0-5%      5-15%      5-15%

**工具清洗：**干净自来水

**干燥时间：**

底材温度 (℃)	表干 (h)	实干 (h)	重涂间隔 (h)	
			最短	最长
10	4	24	6	不限制
20	3	12	4	..
30	2	8	3	..

#### 表面处理:

涂有底漆的底材表面必须清洁干燥,用适当的洗涤剂和高压淡水清除表面污物.在旧的环氧或聚氨酯漆膜上施工,应对旧漆面进行拉毛处理。

#### 施工条件:

涂装温度范围 10-30℃,相对湿度 80%以下,底材表面温度高于露点 3℃以上,温度和湿度应在底材附近测量。当底材表面温度高于 40℃时,建议不要进行涂装施工。雨、雪、风沙较大等恶劣天气,不能进行涂装。

**干燥方法:** 先室温通风至表干,再于 50-70℃烘干 1 小时。湿度 ≤70%可以通自然风至表干,湿度大于 70%时应吹干燥空调风。

**配 套:** 前道涂料: WEP-1201 水性环氧底漆  
EPA-213 水性环氧丙烯酸防腐底漆  
后道涂料: WPU-1203 水性聚氨酯面漆

**包装规格:** A 组分 10L 或 20 L

**存 贮:** 本产品应贮存于阴凉干燥、通风的室内仓库,贮存期六个月。

#### 注意事项:

- ①本品为水性涂料,不可混入有机溶剂或溶剂型漆。
- ②涂料使用前,须将 A、B 两组分分别搅匀,按比例混合后再搅匀。
- ③现用现配,配好的涂料必须在 3 小时内使用完毕,3 小时后剩余的涂料报废,切勿倒回原包装桶,更不要过夜后再用。
- ④固化剂使用后必须立即加盖密封,防止水汽进入。
- ⑤涂料开启后必须及时加盖密封,防止结皮。

**安 全:** 涂料配料及施工现场严禁一切火源存在,并保持良好通风。施工人员必须佩戴防护用品,防止吸入漆雾,伤及眼睛,皮肤。油漆溅在皮肤上应立即用肥皂水清洗,溅入眼睛,应立即用大量清水冲洗,然后找医生检查。

#### 声 明:

1.任何涂料的防护效果都在很大程度上依赖于涂装施工,表面的处理、漆膜厚度等施工因素将直接影响涂层的使用寿命,用户在使用本产品时,应满足约定施工条件。

2.本手册中的数据均为理论值或经试验积累取得,随着产品不断改进,某些数据可能有所改变,恕不另行通知。

3.本公司技术人员不在涂装现场时,本公司仅对涂料产品本身的质量负责。

# 工业涂料

水性涂料

## WPU-1503 水性聚氨酯防腐面漆

**特性与用途：**由水性羟基丙烯酸树脂、水性 PU 固化剂、颜料、助剂、去离子水等组成。

- △ 以水为分散介质，不燃不爆，污染小。
- △ 使用方便，干燥快、施工效率高。
- △ 优良的机械强度和耐磨性。
- △ 优异的防腐、耐候性和装饰性。

用于船舶、集装箱和港口设施，铁路车辆、汽车、农用车、工程机械，石油化工厂管道和贮罐，电力、冶金、食品、纺织等行业中各类钢结构的装饰和保护。适用于对漆膜机械强度、装饰性和耐候性要求较高的场合。

**物理参数：**

颜色：	各色
光泽：	半光或高光
标准膜厚：	湿膜：67 微米
	干膜：30 微米
理论用量：	13m <sup>2</sup> /L/道

### 施工说明：

混合比率：双组分，按 A: B=9: 1 混合后使用。

稀释剂：去离子水。

适用期：3h

施工方法：无气喷涂      空气喷涂      刷涂/滚涂

喷孔：（Graco） 163T-619/621      2-3mm

喷出压力（兆帕）：12-15      0.3-0.4

稀释量（体积）： 0-5%      0-15%      0-5%

工具清洗：自来水

### 干燥时间：

底材温度 (OC)	表干 (h)	实干 (h)	重涂间隔 (h)	
			最短	最长
10	6	24	12	不限制

20	3	12	6	..
30	2	8	4	..

**表面处理:**涂有底漆或中间层的底材表面应清洁干燥,用适当的洗涤剂和高压淡水清除表面污物。

**施工条件:**涂装温度范围 5-30℃、相对湿度 80%以下为宜,底材表面温度高于露点 3℃以上,温度和湿度应在底材附近测量。当底材温度高于 40℃时,建议不要进行涂装施工。雨、雪、风沙较大等恶劣天气,不能进行涂装。

**配 套:** WPU 1502 水性聚氨酯中涂  
HJ 212 水性环氧丙烯酸底漆  
WEP 1201 水性环氧防腐底漆  
WEP 1211 水性环氧中涂  
HJ 120 改性环氧通用底漆

**包装规格:** A 组分 18kg, B 组分 2kg

**注意事项:** 本品为水性涂料,不可混入有机溶剂或溶剂型漆。  
用前搅拌均匀,可用适量水调节粘度。  
本品稀释时,应搅拌中逐渐加水稀释至施工粘度。  
开包装后应随时加盖密封,防止结皮。  
工具停止使用时应立即用水清洗。  
温度低于 5℃、相对湿度高于 80%不宜施工。

**存 贮:** 本产品应贮存于阴凉、干燥、通风的室内仓库,常温下贮存期一年。

**安 全:** 油漆配料及施工现场严禁一切火源存在,并保持良好通风。油漆施工人员必须佩戴防护用具,防止吸入漆雾,伤及眼睛,皮肤。油漆溅在皮肤上应立即用肥皂水清洗,溅入眼睛,应立即用大量清水冲洗,然后找医生检查。

**声 明:**

1. 任何涂料的防护效果都在很大程度上依赖于涂装施工,表面的处理、漆膜厚度等施工因素将直接影响涂层的使用寿命,用户在使用本产品时,应满足约定施工条件。

2. 本手册中的数据均为理论值或经试验积累取得,随着产品不断改进,某些数据可能有所改变,恕不另行通知。

3. 本公司技术人员不在涂装现场时,本公司仅对涂料产品本身的质量负责。