

# 金属网芯输送带

专利号: ZL 2006 2 0167802.2

用途: 广泛应用于冶金、水泥、电力、煤炭、矿山、铸造、化工等领域输送物料。可用作耐高温、耐灼烧输送带、抗撕裂输送带、电子称皮带、阻燃输送带、提升式输送带。

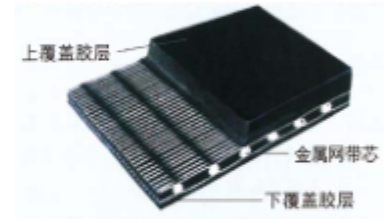


**特点：**带芯是金属螺旋网整体编织带芯。金属网芯输送带具有耐灼烧、

耐高温、耐穿刺、抗撕裂、阻燃、伸长率小、层间粘强度高、成槽性好、硫化接头效率 100%（接头与输送带同寿命）、接头操作时间短且简便易行等特点。

金属网芯输送带适用输送物料温度范围为 -50℃ -800℃，其中耐灼烧型金属网芯输送带适用输送物料温度为 200℃ -800℃；金属网芯输送带还具有抗穿刺抗撕裂性能。

**结构：**



**规格系列：**

规格	SN400	SN630	SN800	SN1000
纵向拉伸强度 N/mm	400	630	800	1000
金属网带芯厚度 mm	5.5	5.5	7.0	8.0
推荐上覆盖胶层厚度 mm	6	8	9	10
推荐下覆盖胶层厚度 mm	3	3	3	3
层间粘合强度 (纵向试样平均值)	常温	≥ 10N/mm		
	160℃	≥ 3.0N/mm		
10% 定负荷伸长率	≤ 2%	≤ 2%	≤ 2%	≤ 3%
输送机最小滚筒直径 mm	150	200	300	400
胶带宽度 mm	500-1400			

**标记示例：**

耐灼烧型金属网芯输送带	SN 630	800	(8+5.5+3)	100 米
覆盖层性能	带芯材质代号 胶带强度	带宽	上覆盖胶层厚度 金属网带芯厚度 下覆盖胶层厚度	长度

**执行标准：Q/02 QX.061-2002**

**面积折算公式：**

$$S = \text{带宽 (m)} \times \left[ \frac{\text{上覆盖胶层厚度 (mm)} + \text{金属网带芯厚度 (mm)} + \text{下覆盖胶层厚度 (mm)}}{1 (\text{mm})} \right] \times \text{带长 (m)}$$

**质量估算公式：**

$$质量 (kg) = [ (\text{上覆盖胶层厚度 mm} + \text{下覆盖胶层厚度 mm}) \times \text{每毫米厚度胶料质量 kg/m}^2 + \text{带芯质量 kg/m}^2 ] \times \text{带宽 m} \times \text{带长 m}$$